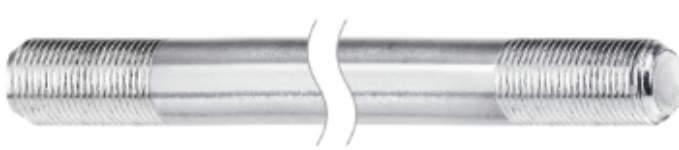


Наконечник



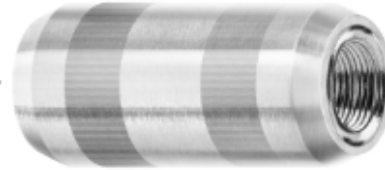
1
Резьбу наконечника обработать антикоррозийной пастой

Стержень



2
Наконечник накрутить на стержень

Муфта



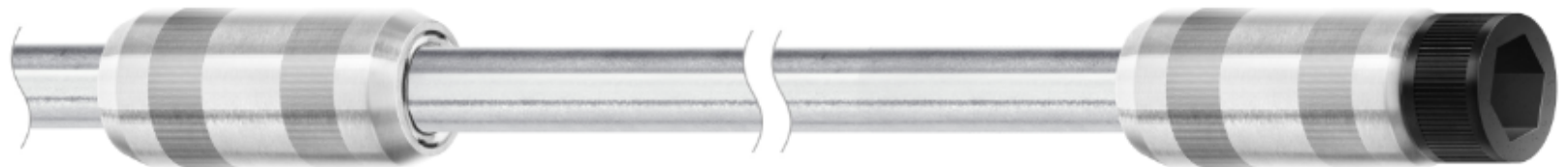
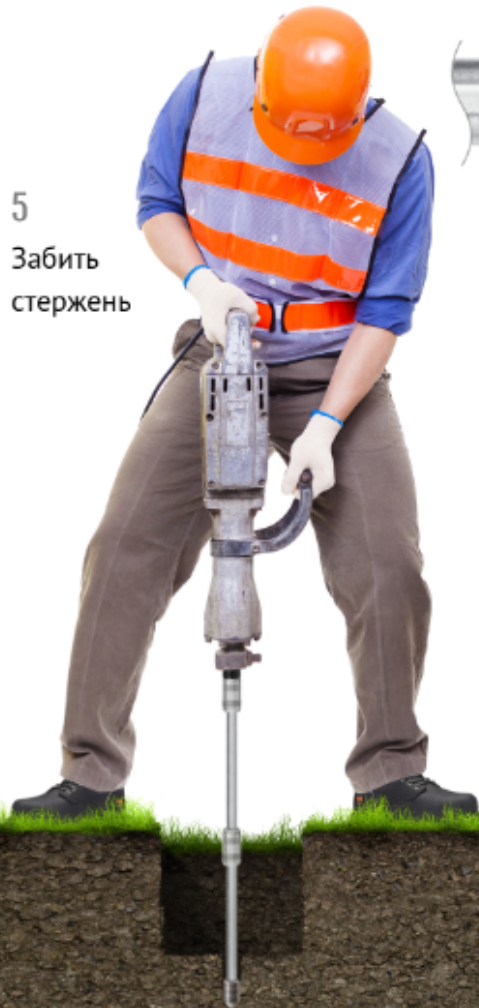
3
Резьбу муфты и стержня обработать антикоррозийной пастой, накрутить муфту на стержень

Головка



4
Накрутить ударную головку на муфту, в перфоратор вставить насадку SDS max

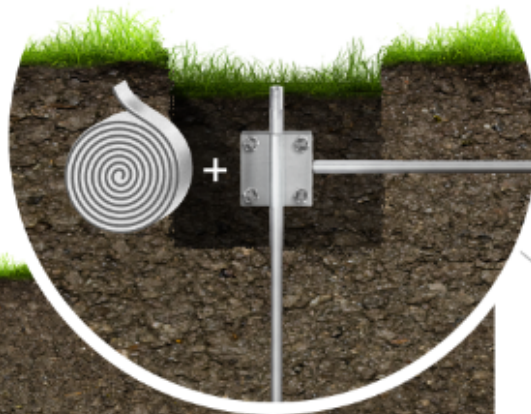
5
Забить стержень



6
Головку вывернуть и довернуть муфту (можно использовать трубный ключ)

7
Резьбу муфты обработать антикоррозийной пастой, закрутить следующий стержень на муфту, обработать резьбу второй муфты антикоррозийной пастой и ввернуть ударную головку

8
Забить стержень, произвести замер сопротивления растекания. Если величина сопротивления больше требуемой, то забивать стержни до нужного значения



9
Если невозможно достичь требуемого сопротивления почвы одним очагом заземления, разрешается забивать нужное количество с последующим их объединением

Ⓜ Объединение очагов и присоединение проводника производится с помощью зажимов. После закрепления зажим нужно обмотать гидроизоляционной лентой